



Abb. 101

| DN  | L   | ØD  | H   | H <sub>1</sub> | Ød  | B <sup>1)</sup> | Gewicht ca. kg |
|-----|-----|-----|-----|----------------|-----|-----------------|----------------|
| 15  | 130 | 95  | 163 | 178            | 110 | 105             | 4              |
| 20  | 150 | 105 | 165 | 185            | 110 | 128             | 4,6            |
| 25  | 160 | 115 | 160 | 185            | 110 | 128             | 5,7            |
| 32  | 180 | 140 | 180 | 210            | 160 | 134             | 8,2            |
| 40  | 200 | 150 | 190 | 220            | 170 | 155             | 10,7           |
| 50  | 230 | 165 | 205 | 240            | 170 | 178             | 13,2           |
| 65  | 290 | 185 | 260 | 300            | 200 | 240             | 20,5           |
| 80  | 310 | 200 | 280 | 345            | 200 | 245             | 25             |
| 100 | 350 | 220 | 360 | 440            | 250 | 290             | 39,8           |
| 125 | 400 | 250 | 390 | 490            | 300 | 350             | 55,1           |
| 150 | 480 | 285 | 460 | 595            | 330 | 410             | 75             |
| 175 | 550 | 315 | 505 | 650            | 430 | 465             | 102            |
| 200 | 600 | 340 | 520 | 650            | 430 | 539             | 119,5          |

Maße in mm

<sup>1)</sup> größte Ventilbreite (nicht gezeichnet)

**Verwendungsbereich:** Säuren, Laugen, ätzende Flüssigkeiten, Schlämme, Abwässer, Sand-Wassergemische, Erz- und Kohlschlämme, abrasive Stoffe, pulverförmige Produkte (Zement, Kalk, Gips usw.), Mineralöle, Wasser, Luft, neutrale, feststoffhaltige und kristallisierende Medien, Papierstoffe, Sirup, Säfte, Maische.

**Ausführung:** freier Durchgang, ohne Stopfbuchse, mit auswechselbarem Schlaucheinsatz, mit zwangsläufiger Betätigung, Gehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung.

**Werkstoffe:** siehe Tabelle (andere Werkstoffe auf Anfrage).

**Betriebsdruck:** DN 15 - 80 max. 6 bar  
DN 100 max. 5 bar  
DN 125 - 200 max. 3 bar

**Betätigung:** mit Handrad

**Flanschanschluss:** DIN 2501, PN 16, DIN 2533 / EN 1092-2, PN 16  
DN 200 = DIN 2501, PN 10, DIN 2532 / EN 1092-2, PN 10

**weitere Ausführungen:** Schlaucheinsatz aus NR lebensmittel- oder hitzbeständig,  
" aus Perbunan oder Neoprene,  
" aus Butyl, Hypalon, EPDM,  
" aus NR mit PTFE-Folie,  
" mit Stahldrahtspirale für leichtes Vakuum,  
Spindel aus Messing oder VA-Stahl, Spindelverlängerungen,  
Spindelfeststellmutter und Hubbegrenzung, Endlagenschalter,  
Stellanzeige,  
mit Kettenrad,  
in größeren Nennweiten,  
für höhere Druckstufen,  
mit pneumatischen und elektrischen Stellantrieben.

| Teil | Bezeichnung                    | Werkstoff   |
|------|--------------------------------|-------------|
| 1    | Gehäuseoberteil <sup>1)</sup>  | GG 25       |
| 2    | Gehäuseunterteil <sup>1)</sup> | GG 25       |
| 3    | Schlaucheinsatz                | NR (+85°C)  |
| 4    | Druckstück                     | GGG         |
| 5    | geteilter Ring                 | St          |
| 6    | Führungsmutter                 | GG 25       |
| 7    | Spindel                        | 1.4021      |
| 8    | Handrad                        | St          |
| 9    | Handradmutter                  | VA          |
| 10   | Verbindungsschrauben           | St verzinkt |
| 11   | Halteschraube                  | St verzinkt |
| 12   | Haltescheibe                   | St verzinkt |

<sup>1)</sup> Teil 1 und 2 nur komplett lieferbar.